



*presentano*

# *Le migrazioni degli uccelli*

dal **16 marzo** al **12 aprile 2022**

salone di ingresso del Dipartimento di Biologia, via Cintia

*Inaugurazione 16 marzo ore 12.00*

**Mostra divulgativa realizzata dal**



CON IL SOSTEGNO DI



*Come, dove, quando, per chi e perché avviene uno dei fenomeni che da sempre hanno stimolato la curiosità dell'uomo e cosa facciamo per conservare l'avifauna migratrice*

nell'ambito del Progetto Volo Libero



Ente Riserva Naturali Regionali  
**Foce Volturno/Costa Licola**  
**Lago Falciano**



*In contemporanea*  
la mostra fotografica

**Soglitelle**

*di Gabriele de Filippo*